

Purolite™ C100E

英國漂萊特 強酸陽離子樹脂

聚苯乙烯凝膠/鈉型/飲用水等級

Purolite C100E 這是一款優質的 - 凝膠聚苯乙烯強酸陽離子樹脂，用於水質軟化。

Purolite C100E 標準的粒徑分佈，與其他不太堅固的軟化樹脂相比，能更加抵抗氯等氧化劑的侵蝕，從而延長樹脂的壽命。

主要特色及優點

- 高效再生
- 良好的動力學性能
- 無溶出物

通過認證

- 符合美國 FDA Regulation 21 法規：
CFR 173.25 對於食品處理，離子交換樹脂規定
- 猶太認證
- 美國水質協會 NSF ANSI61 認證
- 台灣 FDA 衛服部食藥屬認證

應用範圍

- 飲用水 - 水質軟化
- 食品 & 飲料業技術應用
- 工業用 - 水質軟化

包裝規格

- 1 ft³ 編織袋
- 25L 閥口袋
- 5 ft³ 牛皮紙圓筒
- 1m³ 立方袋
- 42 ft³ 立方袋

產品屬性

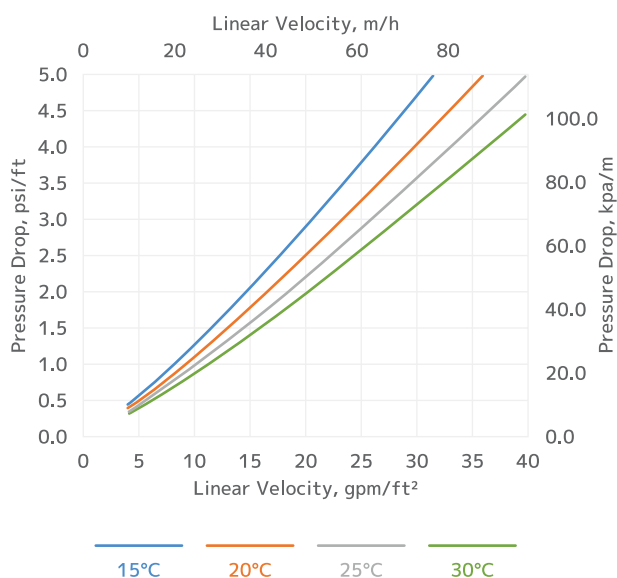
聚合物結構	凝膠型聚苯乙烯二乙烯苯交聯
外觀	球狀顆粒
官能基	磺酸基
離子型式 (出廠)	Na ⁺ 型
總交換量 (最小值)	1.9 eq/L (41.5 Kgr/ft³) (Na ⁺ 型)
含水量	46-50% (Na ⁺ 型)
粒徑範圍	300-1200 µm
< 300 µm (最大值)	1%
均勻係數 (最大值)	1.7
體積變化率, Na ⁺ → H ⁺ (最大值)	10%
體積變化率, Ca ²⁺ → Na ⁺ (最大值)	8%
比重	1.27
包裝密度 (大約)	800-840 g/L (50.0-52.5 lb/ft³)
溫度限制	120 °C (248.0 °F)

水力學特性

壓降

離子交換樹脂的壓降取決於粒徑分佈、樹脂層高度、樹脂顆粒間空隙體積，以及物料的流速和黏度。任何對這些參數的影響-例如被樹脂層濾除的顆粒物、對樹脂層的異常壓縮、樹脂層的不規則分布-都會對壓降產生不利影響，造成壓頭損失。針對不同的物料質量、應用環境和系統設計，流速可能處於 10-40 BV/h 範圍內變化。

樹脂層壓降



反洗

在由下而上的反洗過程中，反洗膨脹率應控制在 50-70% 之間，反洗至少持續 10-15 分鐘。該操作除去（運行過程中截留的物料中的）顆粒物，清除氣泡，並重新整理樹脂分佈，確保最小的流動阻力。第一次投入前，充分反洗大約 30 分鐘，足以使樹脂層進行適當的整理。注意的是，相同流速下反洗膨脹率隨溫度降低而升高，應避免樹脂層在反洗中過度膨脹，導致樹脂從樹脂桶頂部流失。

樹脂層反洗膨脹率

